

# Point Soldering Machine

## 新型局所はんだ付け装置

DTP-333A



ノズル交換 レバーロック方式採用

ポイントはんだ付けが変わりました。

現場の声を解決、一段と使い易さを追求しました。

局所dip部品の後付・取外しが安全かつ能率UPが出来ます。

全面フラットタイプ、基板タイプを選びません。

レバーロック方式によりノズル交換が安全に出来ます。

モーターインターロック、サーマルプロテクター内蔵。安全モニター付き

新レーザーポイントマーカを採用

はんだの飛散を防止する大型フェンダー採用

初心者にも簡単に取扱が出来る安全設計

大型ノズル対応の大型フェンダー付

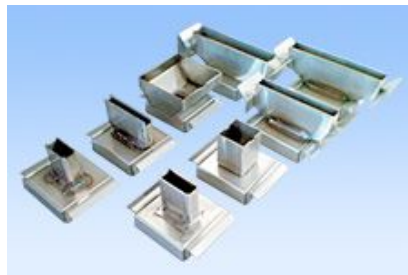
### 特徴

#### セーフティー&能率UP機能

- (1) 温調方式はデジタル回路による正確な温度コントロール。(±2℃)
- (2) ノズル交換はレバーロック方式採用により無理なく(ペンチ等使用せず)レバー操作にて安全に交換が出来ます。
- (3) はんだの飛散を防止する全面大型フェンダー搭載により、外部へのハンダ飛散を防ぎます(共用)
- (4) 大型ノズルと大型基板に対応する全面フラットテーブル。
- (5) はんだの上昇を確認出来るフローランプ設備。
- (6) モーターインターロック、サーマルプロテクター内蔵と安全モニター付きですから、保守点検が一目でわかります。
- (7) レーザーターゲット光線により、位置決めが簡易に出来ます。



(例) PL-1080



PLオプションノズル群



レバーロック

# Point Soldering Machine

## 【仕様】

	DTP-333A
電源	AC100V50/60HZ(115・230V)
消費電力	950W
温度設定	230~285℃(+2℃)ロータリー式デジタル
温調方式	センサーフィードバック
ヒーター	900Wシーズヒーター
ハンダ容量	約15kg
スタンバイ機能	—
モニターランプ	オーバーヒート、ヒーターON、インターロック、センサー、フロー表示
有効基板寸法	600×600m/m
本体寸法m/m	280W×490D×180H
重量	約15kg(ハンダ除)
付属	レーザーターゲットユニット、フットスイッチ、スプーン、ベルト

## 【オプションノズル】

型番	外寸法mm	内寸法mm	適用
PL-16	13×25	11×23	14~16Pin IC
20	13×30	11×28	18~20Pin IC
28	21×40	19×38	24~28Pin IC
34	8×47	6×45	フラットコネクター-34Pin
40	8×54	6×52	// 40Pin
42	21×60	19×58	36~42Pin IC
50	8×67	6×65	フラットコネクター-50Pin
60	60×60	58×58	トランス、基板、その他
64	25×65	23×63	54~64Pin IC
100	20×100	18×98	コネクター、その他
1040	12×42	10×40	//
1050	12×52	10×50	//
1080	12×82	10×80	コネクター用
10100	12×102	10×100	//
10130	12×132	10×130	//
13100	15×102	13×100	//
13120	15×122	13×120	//
2020	22×22	20×20	//
2525	27×27	25×25	PGA用
3030	32×32	30×30	//
3535	37×37	35×35	//
4040	42×42	40×40	//

※(注)H=35(標準仕様)大型ノズル、他特注ノズル作成致します。  
MAX.70×100の面積まで可能です。



株式会社ダイトクテック

TEL 045-530-4290 (平日 8:30~17:30) FAX 045-530-4493

〒224-0034 神奈川県横浜市都筑区勝田町1377 E-Mail office@daitokutech.biz http://www.daitokutech.biz/