

Point Soldering Machine

鉛フリー対応

多点局所はんだ付け装置

DTP-355 APF



品質・作業能率UP

鉛フリー対応 SMT基板の多点はんだ付けの戦力

特徴

- 多点局所Pbフリーはんだの後付け工程に。
- コネクター等ファインピッチのはんだ付けに対応するスローダウン機能
- 鉛フリーのはんだ付け性をUPさせるN2フェンス機構。(オプション)
- 作業性と熱効率を上げるスタンバイ機能。
- 安全性を重視、二重センサー。
- 腐食に強いSUS316製のはんだ槽。
- 生産性UP、多数部品種のはんだ付け工数を短縮します。
- N2酸化防止機構搭載により、回転部の酸化物を減少させます。

現場プロが選ぶ！マルチタイプ

セーフティー&能率UP機能

- (1) 温度設定はPID制御により正確な温度コントロール(+3°C)
- (2) スローダウン機能により、コネクター等ファインピッチのはんだ付け時のツララ、ブリッジを無くします。
- (3) スタンバイ機能により、温度安定と作業スピードをUPさせる事が出来ます。
- (4) ノズルプレートは簡単に交換出来ます。
- (5) 耐腐食性を考慮したSUS316製はんだ槽とタンクユニット。
- (6) 保守性の良い外付けヒーター方式採用。
- (7) 噴流タイマーにより、はんだの噴流時間を任意に設定出来ます。
- (8) 週間タイマーにより、始業時のはんだ溶解待ち時間が省けます。
- (9) キャリア方式により、PC板の位置合わせが容易で、効率的な作業段取りができ、安全にはんだ付けが出来ます。
(オプション)
- (10) 独自のはんだフロー機構によりはんだの酸化を減少させます。
- (11) 新開発のN2フェンス機構により、ホットN2雰囲気とプリヒート効果により、鉛フリーのはんだ付け性をUPさせます。
(オプション)

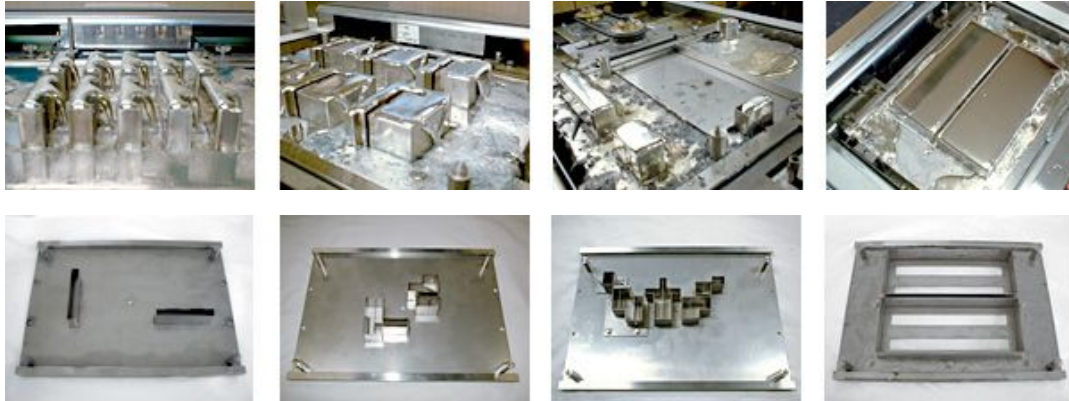


株式会社ダイトクテック

TEL 045-530-4290 (平日 8:30~17:30) FAX 045-530-4493
〒224-0034 神奈川県横浜市都筑区勝田町1377 E-Mail office@daitokutech.biz http://www.daitokutech.biz/

Point Soldering Machine

マルチノズル

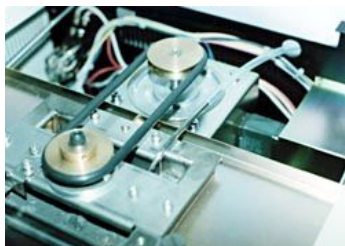


【仕様】

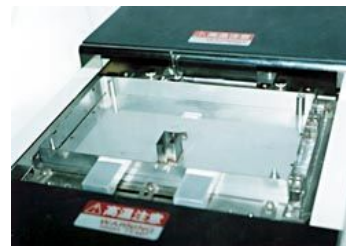
	DTP - 355APF
電源	AC200V 1φ 50/60Hz
消費電力	約2.7kW
温度設定	200～300℃
温調方式	PID制御
ヒーター	合計2.8kW プレート型外付けヒーター
ハンダ容量	約55kg
付属機能	スタンバイ、モータースローダウン
安全機能	温度過上昇防止センサー、サーキットプロテクタ、モーター冷却ファン
付属タイマー	噴流タイマー、週間タイマー
有効基板寸法	180×250mm
本体寸法	W390×D675×H200mm
重量	約45kg (ハンダ除く)
付属品	シャフト部N ₂ 供給ユニット、フットスイッチ、スプーン、ハンガー
オプション	キャリア、N ₂ フェンスユニット、N ₂ 発生器 SLN-02T/05T

【オプション】

- キャリア・・・キャリアは基板に合わせて製作いたします。
- N₂発生器(コンプレッサー使用)・・・当社お勧めのN₂発生器を使用されますとハンダ酸化物の発生を1/10に減少出来ます。
- ノズルプレートの製作・・・基板に合わせたノズルプレートを短納期にて製作いたします。
基板又は基板寸法図をご送付ください。
- ハンダヒューム除去機・・・当社推奨のハンダヒューム除去機をご使用になりますと、作業環境を改善し、ISO14000をサポートいたします。



シャフト部N₂供給ユニット



N₂フェンスユニット