

Point Soldering Machine

鉛フリー対応

局所はんだ付け装置



DTP-375 / 375SP / 375SPH局所鉛フリーの後付け(DIP部品)
 レバーロック方式によりノズル交換が安全に出来ます
 AC100・115・230Vフリー電源(端子台切替)
 独自開発の局所型N2吹付ノズル搭載(オプション)

高温対応のセパレートタイプ(DTP375SPH)
 デジタル温度調整回路、安定化電源採用
 スタンバイ機能搭載によりはんだ付スピードUP
 腐食に強いSUS316製 はんだ槽/ヒーター採用

【仕様】

	DTP-375	DTP-375SP	DTP-375SPH
電源	AC100~230V(50/60HZ)		
消費電力	950W		
温度設定	200~350°C(±1°C) デジタル digital	200~350°C(±1°C) デジタル digital	200~450°C(±1°C) デジタル digital
温調方式	CPUデジタル方式(°C/°F切替可)		
ヒーター	900Wシーズヒーター		
ハンダ槽材質	SUS316	SUS316(オプション、チタン)	チタン材
スタンバイ機能	はんだ上昇時間を flowup time 約1/2にするスタンバイスイッチ付き stand-by switch		
モニターランプ	インターロック(READY)、ヒーターON(HEATER)		
有効基板寸法	600×600m/m		200×400m/m
本体寸法m/m	280W×558D×180H	280W×400D×156H	
コントローラー	本体と一体	280W×150D×140H	
重量	約18kg	約15kg/約5kg	
ハンダ容量	約15kg		
オプション	冷却FAN-474246 N2ノズル部-470202 N2供給ユニット-474248 N2発生器-SLN-02/05		
付属品	ターゲットユニット フットスイッチ スプーン、ベルト 取扱説明書		

Point Soldering Machine

- (1) 温調方式はCPUデジタル回路による正確な温度コントロール。(±1°C)
- (2) 噴流タイマーにより任意に噴流タイムを設定できるため、安全に基盤部品を換焼なくはんだ付が出来ます。
- (3) スタンバイ機能採用により、はんだ上昇タイムを短縮、はんだ付作業の時間を大幅に短縮できます。
- (4) ノズル交換はレバーロック方式採用により無理なく(ペンチ等使用せず)レバー操作にて安全に交換が出来ます。(共用)
- (5) はんだの飛散を防止する全面大型フェンダー搭載により、外部へのはんだ飛散を防ぎます。(共用)
- (6) フローコントロールはブラシレスDCモーター。安定化電源採用。
- (7) 独自開発の局所N2吹付ノズルと酸化物発生を1/10に軽減するN2供給ユニット。
- (8) はんだ槽ユニット方式により交換性と保守性を考慮した設計。
- (9) レーザーターゲット光により、位置決めが簡単に出来ます。(共用)

【 オプション ノズル 】

型番	外寸法mm	内寸法mm	適用
PB-16	13×25	11×23	14～16Pin IC
20	13×30	11×28	18～20Pin IC
28	21×40	19×38	24～28Pin IC
34	8×47	6×45	フラットコネクタ-34Pin
40	8×54	6×52	" 40Pin
42	21×60	19×58	36～42Pin IC
50	8×67	6×65	フラットコネクタ-50Pin
60	60×60	58×58	トランス、基板、その他
64	26×63	24×61	54～64Pin IC
100	20×100	18×98	コネクタ-、その他
1040	12×42	10×40	"
1050	12×52	10×50	"
1080	12×82	10×80	コネクタ-用
10100	12×102	10×100	"
10130	12×132	10×130	"
13100	15×102	13×100	"
13120	15×122	13×120	"
2020	22×22	20×20	"
2525	27×27	25×25	PGA用
3030	32×32	30×30	"
3535	37×37	35×35	"
4040	42×42	40×40	"

(注)H=35(標準仕様)大型ノズル、他特注ノズル作成致します。
MAX.70×100の面積まで可能です。

