

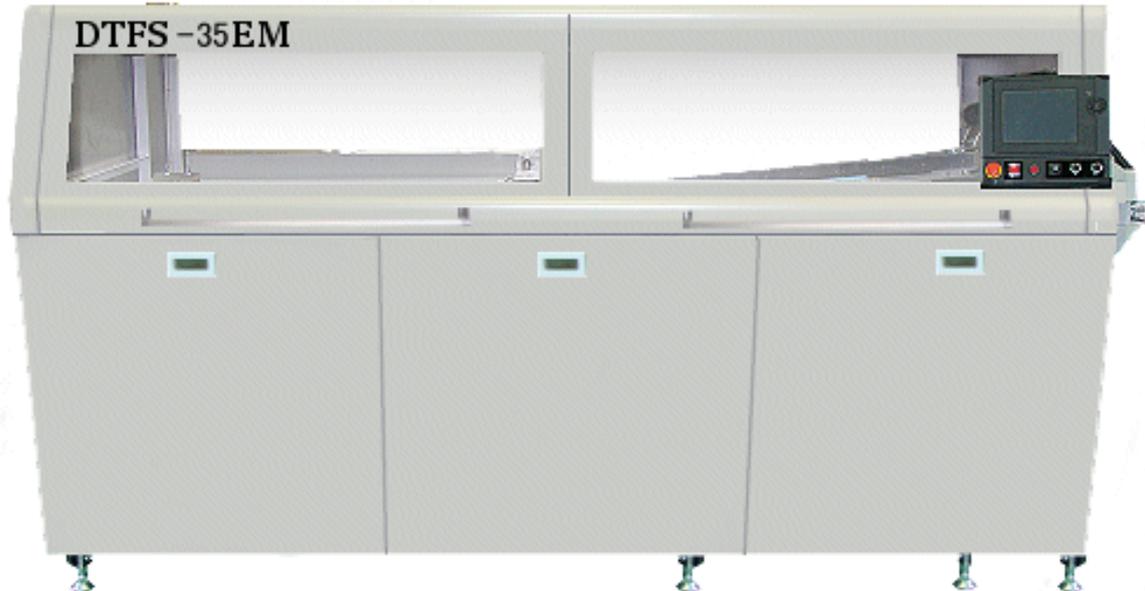
Soldering Machine

フローはんだ付け装置

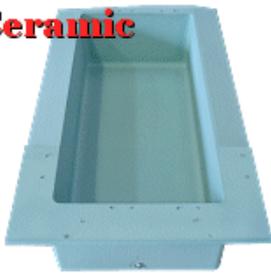
ダイトクテックのフローはんだ付け装置は、 **Ecology movement**

原料・資材・電力の消費を抑制し、環境への負荷を軽減させることはもちろんのこと、メンテナンスの容易さを重視して設計された低コストパフォーマンスを実現。

DTFS - 35EM



Ceramic



■ 鋳鉄、オールセラミックコーティングのはんだ槽により侵食を抑制しセラミックの蓄熱効果により低コストパフォーマンスを実現。はんだ(ドロス)も最小限に抑えられます。



- ①7インチTFTタッチパネル採用
- ②はんだ付け条件を100ファイル登録可能
- ③操作パネルを確認しながら、噴流高さ等の変更が可能
- ④製造データ100枚分表示、プリンタを接続することによりプリントアウトも可能
- ⑤PC通信⑥異常内容詳細・異常履歴を表示



■ はんだ槽電動上下引出しウォーム機構方式を採用しスムーズな操作性・メンテナンス性の向上



■ W型シーズヒーター3本×3ユニットを取付け、正面側ユニットを引出し可能にしたことでメンテナンス時の作業を容易にしました。



■ はんだ吹き口は最新機構によりはんだの流速と吹きだし角度の可変が容易に調整可能ピールバックのポイントを正確に捉え基板を選ばない多品種生産で広いニーズに対応
鉛フリー対応サーフ処理はんだ吹き口



■ クリッパー爪の材質はチタンでどの様な基板に対してもホールド性がよく、爪先端部の特殊形状によりはんだの付着を軽減させることのできる爪です。



株式会社ダイトクテック

〒224-0034 神奈川県横浜市都筑区勝田町1377

TEL 045-530-4290 FAX 045-530-4493

E-Mail office@daitokutech.biz

URL http://www.daitokutech.biz/

Soldering Machine

【仕様】

●装置本体

- ①フレーム関係：チャンネル・アングル等で構成
- ②外装：平鋼板で覆われ、前面上部は跳ね上げ式アクリル窓・前部下はマグネット式、後部は脱着式袋扉で構成される。
- ③排気用ダクト：φ200×2箇所
- ④総排気容量：約25m³/min(装置ダクト部測定値)
- ⑤本体外観寸法：長さ2,650mm/幅1,360mm/高さ1,500mm
- ⑥本体外突出寸法：入口C/V:約540mm/出口部:約85mm
- ⑦電源用容量：3相200V/約31KW

フローはんだ付け装置

●冷却部

- ①冷却方法：分離型外気導入式冷却ファンから基板下面(上面)冷却
- ②ファンモーター：3相200V 21W/24W×2台

●基板搬送爪

- ①形状：自動クリップ爪
- ②材質：下爪チタン材+上爪SUS304材コンビネーション

●鑄鉄はんだ槽

- ①構造：一槽式間接加熱鑄鉄はんだ槽とし、はんだ鍋外側にははんだ溶解用の加熱ヒーター、溶解はんだをプロペラにて吐出する通路に当たるチャンパー・吹口等により構成される。
- ②材質：はんだ鍋/セラミックコーティング仕様鑄鉄材
鍋以外のはんだ接液部/サーフ処理仕様SUS316材
間接加熱ヒーター(片平面シーズ型)/SUS304材
- ③ヒーター容量：3相200V/12KW(1.2KW×10本)
- ④噴流モーター：3相200V/90W×2台
- ⑤噴流波高調整：ポリウム回転調節によるインバータ波高制御
- ⑥はんだ量：約360kg(鉛フリーはんだ:比重7.4時)
- ⑦吹口形状：1次波/ワイド波長20mmタイプ
2次波/鉛フリーはんだ対応波長可変式特殊吹口
- ⑧温度制御方式：3相1括回路 P.I.D制御(はんだ温度センシング)
- ⑨温度可変方式：正面操作パネルでのデジタル温度設定操作
- ⑩その他：はんだ槽ハンドル回転上下・引出し機構付加

●爪洗浄器

- ①洗浄液供給方式：電磁ポンプによる循環方式
- ②ポンプ容量：2相200V/14W×2台
- ③洗浄方式：爪洗浄用ブラシへの洗浄液循環吐出にて搬送爪を洗浄
- ④操作：メインコンベアスイッチと連動【単独スイッチは操作パネル上に設置】
- ⑤配管：ポリエチレンチューブ

●操作パネル・制御盤

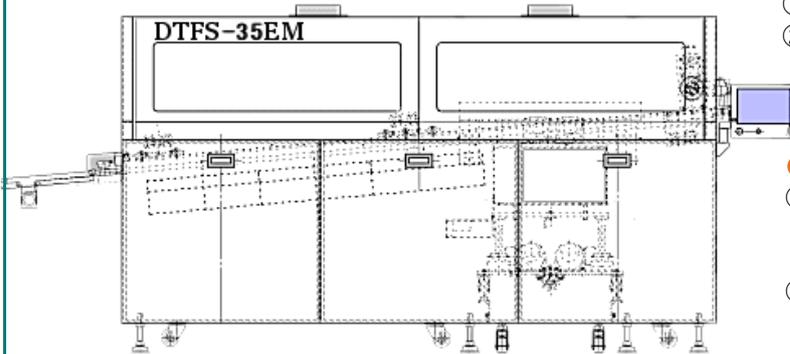
- ①操作パネル：出口側自在アームに操作用タッチパネルを取付け
- ②制御盤：タッチパネル交信PLC集中制御
各種ユニットのデジタル設定/現在値表示
盤内部にブレーカー・マグネットリレー・シーケンサー(PLC)・インバータ等の制御機器を設置
- ③非常停止：出入口側各箇所に非常停止ボタンを設置
- ④庫内灯：装置内中央天井部に1ヶ設置

●その他のオプション

- ①はんだ槽電動上下引出し機構
- ②はんだ部N2封入ショートフード
- ③下部外気導入式冷却ファン
- ④スポットクーラー
- ⑤線はんだ自動供給器
- ⑥溝爪
- ⑦発砲式フラクサー(但し予備加熱器は短くなります)
- ⑧酸素濃度計

●お客様工事範囲

- ①排気ダクト配管工事(排気用ファンなども含む)
- ②1次側電源用配線工事
- ③搬入時、重機(クレーン車等)及びステージが必要な場合は準備して下さい。



●システムの基板スペック

- ・搬送方向：左→右
- ・固定側：手前固定
- ・搬送高さ：750mm
- ・搬送角度：5度(4~6度可製作時指定)
- ・基板つかみ代：3mm以上
- ・基板有効寸法：MIN: 60mm(W)×120mm(L)
MAX:350mm(W)×400mm(L)
- ・基板上面・下面寸法：上面 MAX 100mm以内 下面 MAX 7mm以内
- ・基板厚み：0.6mm ~ 2.6mm
- ・塗装色：アイボリー系 C19-85A(弊社標準色)

●入口ベルトコンベアー

- ①搬送方式：キャリアレス式両端分離ベルト搬送
- ②搬送速度：0~1800mm/min
- ③搬送モーター：1相200V/15W×2台
- ④速度可変方式：2モーター個別コントロール
メインコンベアスイッチと連動

●基板搬送メインコンベアー

- ①搬送方式：キャリアレスクリップ型特殊爪取付けチェーン搬送
- ②搬送速度：700~1800mm/min インバータ制御
- ③搬送モーター：3相200V/90W
- ④速度可変方式：正面操作パネルでのデジタル速度設定操作
- ⑤幅可変方式：入口部手前側設置の着脱式手動ハンドル可変
- ⑥搬送角度：5度(指定により4度から6度可)

●熱射式予備加熱器

- ①構造：W型シーズヒーター3本×3ユニット取付け
メンテナンス時の正面側ユニット引出し可能
- ②加熱方式：シーズヒーターによる輻射及び雰囲気気伝達
- ③温度制御方式：3相3回路 P.I.D制御(ヒーター温度センシング)
- ④ヒーター容量：3相200V/6KW(2KW×3本)×3ユニット=18KW
- ⑤温度可変方式：正面操作パネルでのデジタル温度設定操作



株式会社ダイトクテック

〒224-0034 神奈川県横浜市都筑区勝田町1377

TEL 045-530-4290 FAX 045-530-4493

E-Mail office@daitokutech.biz

URL http://www.daitokutech.biz/